

# SUZUKI METAL FACTORY

COMPANY PROFILE



株式会社 鈴木金属製作所

# 金型の設計から金属プレス加工まで 一貫でモノづくりできることが強みです。

必然的にこれらの強みは、昨今の「合理化」「効率化」や「スピード化」といったマーケットニーズに対応してくれます。

進化する設備機器は、理想的かつ永続性あるモノづくりを供給してくれる反面、仕事の質も平準化されてしまいます。

その中で勝ち残るために、我々は「商品品質+α」が何かを追及しています。

お客様が何を考え、何を求めているかを追求するお客様に寄り添ったマインドはその時、そのモノに、既存価値以上の価値を付加してくれます。

長年培ってきた技術、経験の裏付けとそれらのマインドを合わせて創出する商品は、これからの新時代のニュースタンドアードです。

## MESSAGE

当社は、昭和28年、祖母鈴木富栄創業、父である先代鈴木章之を経て平成16年に3代目として事業継承し、現在に至ります。

事業内容は、金属プレス金型の設計製作からプレス加工まで行っている会社です。

創業時より長らく金属プレス加工のみを生業としてまいりましたが現在では金型の設計製作からプレス加工まで一貫して行える企業に成長でき日々、より多くのお客様のニーズに応えられる様、努力精進しております。

近年は、お客様のニーズに応えるべく板金試作、ヘラ絞りや表面処理加工など様々な加工にも協力工場様のサポート体制を整えることができ、可能にできました。

### <我社の信念>

皆様にとって「なくてはならない企業」になる。その為に

- 1.情熱を持って一生懸命、まじめに仕事に取り組む。
- 2.お客様の要望に「出来ない」と考えず、出来る方法をまず考える。」
- 3.今出来ることをすぐやる。
- 4.以上3つの積み重ねで、信用・信頼を得て頼みごとをしなくなる企業になる。

今当社があるのは、支えて頂いた皆様のおかげであり、その皆様への「感謝」の念と皆様にして頂いたことと同じことができるように精進するという「奉仕」の念を忘れず、と常に思っています。

人との縁を大切に、努力すればその先に必ず我社の本当に目指す「なくてはならない企業」になれると信じています。

代表取締役社長 鈴木 雅之



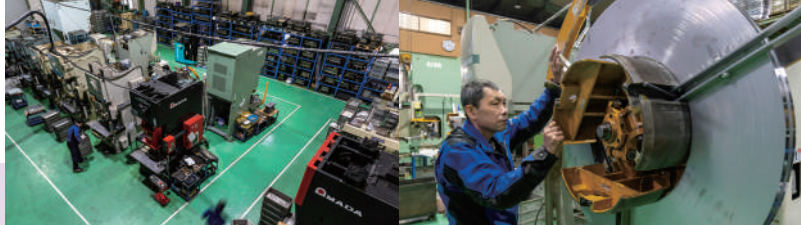
## PRODUCT [事業内容]

- ・長年のノウハウで様々な難形状も高品質、低コストで提案します。
- ・金型事業部との連携で、自動・単発加工・工程短縮などパートナー様のニーズに合わせ生産方式の選択肢が豊富に提案できます。

### 板金(プレス)加工

45~150tまでの豊富なプレス機で幅広い製品加工も可能。サーボプレス機での変速モーション・加圧操作で難形状、高精度な加工も可能。

順送ラインも並列させたレイアウトで単発ラインとのリレーションなど、小ロット・低コスト・短納期をめざした体制を整えています。



# PRESS

## プレス事業



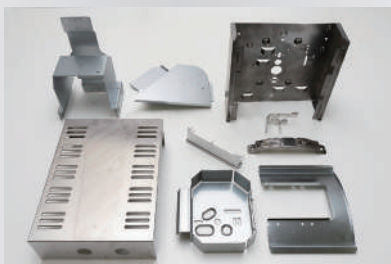
### 絞り加工

鉄からステンレスなど様々な鋼材にも対応。サーボプレスの変速モーションやダイクッションの圧力操作で難絞り加工も可能にしています。



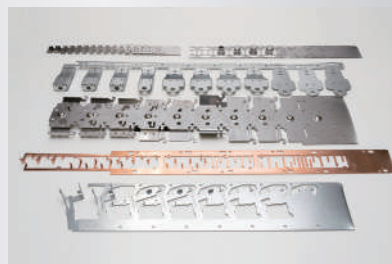
### 曲げ加工

R曲げ、鈍角鋭角曲げ等様々な曲げ加工にも対応。ブレーキで長尺物の対応も可能。



### 順送

難形状も生産性、寸法安定性を持たせたレイアウト作りで低コストを再現。



# METAL

## 金型事業

- ・難形状も長年のノウハウとCAD/CAMシステムで明確に構造化します。
- ・プレス会社ならではの発想も加え、生産性・寸法安定性を徹底的に重視した実践型の金型提案が強みです。

### 金型設計/加工

経験からの豊富な発想と構想、細部にわたる緻密な設計、3次元モデリングからNCプログラムの作成を行っています。

「より高い精度」「短納期」「低コスト」とニーズにそった設計創りで提案します。

プレス事業部の発想も加え、生産性、寸法安定性を徹底的に重視した実践型金型を提案します。



## COMPANY PROFILE [会社概要]

会社名 株式会社 鈴木金属製作所  
代表者 代表取締役社長 鈴木 雅之  
所在地 [本社]  
〒571-0064 大阪府門真市御堂町6-14  
TEL:06-6901-2404 FAX:06-6903-5838  
[御領第二工場] プレス工場  
〒574-0064 大阪府大東市御領1-6-1  
TEL:072-870-9624 FAX:072-842-3000  
[御領工場] 金型工場  
〒574-0064 大阪府大東市御領1-5-20  
TEL:072-870-9624 FAX:072-800-7130

創業 昭和28年10月  
資本金 1,000万円  
事業内容 ・金属プレス加工/組み立て  
・金属プレス金型製作

従業員数 男子：8名 女子：7名  
主な取引先 (敬称略) (株)柳澤製作所(リンナイ)  
パナソニック(株)  
パナソニックライティングシステムズ(株)  
ナンカイ工業(株)  
堀鉦螺(株) 他

取引銀行 (敬称略) 三菱UFJ銀行 大和田支店  
大阪シティ信用金庫 門真支店  
京都銀行 大日支店  
京都信用金庫 門真支店  
尼崎信用金庫 門真支店  
大阪信用金庫 守口支店

## HISTORY [沿革]

昭和16年9月  
大阪市城東区野江に鈴木實が、鈴木製缶所を開業。

昭和28年3月  
その妻、鈴木富栄が、鈴木金属製作所として、  
ガス器具部品の下請けとして創める。

昭和29年9月  
(株)柳澤製作所の協力工場として認定され、受注生産開始。

昭和40年2月  
本社兼工場を、現在の門真市御堂町6番14号に移転。

昭和40年5月  
株式会社鈴木金属製作所を設立。(代表取締役 鈴木富栄)

昭和55年9月  
鈴木章之が代表取締役に就任する。

昭和58年10月  
門真市上島頭にプリント基板工場設立。

平成9年3月  
資本金 1,000万円 現在に至る。

平成9年8月  
大東市御領1丁目5番20号に御領工場を設立。

平成16年8月  
現代表取締役である 鈴木雅之が代表取締役に就任する。

平成30年2月  
大東市御領1丁目6番1号に第二御領工場を設立。

令和2年2月  
金型設計、製作部門の設立。

令和2年2月  
第二御領工場をプレス工場、御領工場を金型工場とする。



〒571-0064 大阪府門真市御堂町6-14  
TEL:06-6901-2404 / FAX:06-6903-5838  
<http://suzuki-kinzokuss.co.jp/>

